

LE RIVET SUR-MESURE

THE CUSTOM RIVET

RIVETS PLEINS | RIVETS SEMI-FORÉS | RIVETS FORÉS
SOLID RIVETS | SEMI-TUBULAR RIVETS | TUBULAR RIVETS

FABRICATION & SAVOIR-FAIRE FRANÇAIS
FRENCH FABRICATION & KNOW-HOW

CERTIFICATION ISO 9001 / EN 9100 / AQAP 2120
ISO 9001 / EN 9100 / AQAP 2120 CERTIFIED

PRODUITS STANDARDS & PERSONNALISÉS
STANDARD & CUSTOM PRODUCTS



Z.A. Les Fousseaux · 11 et 11bis Avenue des Carreaux
BP 80135
49481 Saint Sylvain d'Anjou Cedex · France

Tél. : +33 (0)2 41 96 19 80 info@tpi-rivets.com
Fax : +33 (0)2 41 96 19 81 www.tpi-rivets.com

SOMMAIRE

CONTENTS

La société / The company	P.05
Informations techniques / Technical information	P.12

EXEMPLES D'APPLICATIONS / APPLICATION FIELDS EXAMPLES	P.18
--	-------------

RÉFÉRENCES PRODUITS / PRODUCTS REFERENCES	P.23
--	-------------



Rivets semi-forés / Semi-tubular rivets	P.24
--	-------------

Tête goutte de suif / Truss head	TGS	P.24
---	------------	-------------

Tête ronde / Domed head	TR	P.25
--------------------------------	-----------	-------------

Tête plate / Flat head	TP	P.26
-------------------------------	-----------	-------------

Tête fraisée / Countersunk head	TF 90°	P.27
--	---------------	-------------



Rivets pleins / Solid rivets	P.28
-------------------------------------	-------------

Tête goutte de suif / Truss head	TGS	P.28
---	------------	-------------

Tête ronde / Domed head	TR	P.29
--------------------------------	-----------	-------------

Tête plate / Flat head	TP	P.30
-------------------------------	-----------	-------------

Tête fraisée / Countersunk head	TF 90°	P.31
--	---------------	-------------

Tête fraisée / Countersunk head	TF 120°	P.32
--	----------------	-------------



AUTRES PRODUITS / OTHER PRODUCTS	P.33
---	-------------

Rivets aveugles / Blind rivets	P.34
---------------------------------------	-------------

Écrous & goujons à sertir aveugles / Blind rivet nuts & bolts	P.35
--	-------------

Outils de pose / Tools	P.35
-------------------------------	-------------

Fiche de description d'application / Data-Sheet of your needs	P.36
--	-------------

Conditions générales de vente / General terms and conditions of sale	P.38
---	-------------



Notre notoriété, associée **depuis 1985** à notre **engagement qualité (système de management certifié ISO 9001 : 2008 / EN 9100 : 2009 / AQAP 2120 Ed.3)**, nous a permis de gagner la confiance de grands noms de l'Industrie dans des secteurs aussi variés que **l'Automobile, l'Électrotechnique, l'Électrodomestique, la Carrosserie industrielle, les Équipements de loisir et l'Électroménager.**

Notre **savoir-faire**, allié à un effort constant de **recherche et d'innovation**, nous a donné les moyens de concurrencer des groupes mondiaux en matière de produits spéciaux. Notre point fort : **la maîtrise du métier.**

Based on our experience **since 1985** and our reputation, coupled with **our commitment to quality (our management system is ISO 9001: 2008 / EN 9100: 2009 / AQAP 2120 Ed.3 certified)**, has allowed us to be recognized as a major supplier by renowned industrial groups in various sectors including the **Automotive industry, Electrotechnics, Electrical Appliances, Industrial Bodywork, Leisure Equipments and Domestic Appliances.**

Our **know-how**, combined with a constant drive for **research and innovation**, allows us to compete with global companies in the field of customized solutions.

Mastering our craft is our major strength.



LA MAÎTRISE DU MÉTIER MASTERING OUR CRAFT

TPI est l'un des principaux fabricants européens. De nombreux atouts lui ont permis d'obtenir la confiance des grands noms de l'industrie. La technique de frappe à froid, la gestion de tout traitement de surface, les solutions sur-mesure apportées dans des délais raisonnables ont, entre autres, contribué à cette réussite.

TPI is one of the main European producers. Our numerous assets have earned us the trust of industrial leaders. Among other things, our cold-forming technique, solutions for all types of surface treatments and customized solutions provided in a timely manner have contributed to our success.





TPI : UN ENGAGEMENT
DE QUALITÉ
TPI : a commitment to quality

DU MATÉRIEL HAUTE PRODUCTIVITÉ HIGH-PRODUCTIVITY MACHINES

TPI s'est doté d'un matériel qui lui permet de répondre rapidement et de façon optimale aux demandes de fabrication en petites et en grosses séries. L'unité de production dispose de presses de frappe à froid (de 1 à 5 postes), de rouleuses, de systèmes de contrôle et de tri garantissant la fiabilité du produit.

TPI has acquired machines that allow it to meet small and large orders in a quick and efficient way. Production unit has access to cold-forming machines (with 1 to 5 blows) and to rolling machines. A strict quality control guarantees the reliability of our products.

Notre parc machines dispose de presses de frappe à froid (1 à 5 postes), de rouleuses et de systèmes de contrôle automatique.

Our machines consist of headers (1 to 5 blows), rolling machines and automatic control systems.



DES SERVICES TRÈS PERFORMANTS HIGH-PERFORMANCE SERVICES

Notre réactivité et notre flexibilité sont des atouts majeurs. Adaptation parfaite aux demandes, solutions d'excellence, l'entreprise agit directement sur plan ou selon cahier des charges des bureaux d'études.

Our reactivity and our flexibility are some of our major assets. Our company delivers perfectly adapted, high-quality solutions either directly off-plan or through our customers' technical specifications.



TPI EST VOTRE **PARTENAIRE**
SPÉCIALISTE EN FRAPPE À FROID
TPI is your specialized partner in cold forming

L'ENGAGEMENT QUALITÉ

OUR COMMITMENT TO QUALITY

La pérennité de notre entreprise repose sur la qualité de nos productions qui est une condition essentielle à notre réussite. Elle ne concerne pas seulement la production de rivets mais aussi tous les domaines d'activité de l'entreprise. Afin de permettre l'amélioration permanente de la qualité dans l'entreprise, nous avons mis en place des moyens permettant de répondre aux exigences des clients, d'analyser et de corriger les erreurs éventuelles.

Notre politique qualité repose sur :

- la satisfaction clients,
- les résultats et les performances de l'entreprise,
- la motivation du personnel,
- la veille technologique.

The durability of our company rests on the quality of our production, which is an essential condition for our success. This does not only concern our rivet production, but also all of our company's different activities. In order to constantly improve quality within our company, we have put in place different means to meet our customers' expectations, and to analyze and fix potential mistakes.

Our quality policy relies on:

- customer satisfaction,
- our company's results and performances,
- staff motivation,
- technological surveillance.

Certifications du site de production
Plant certifications

<p>NF EN ISO 9001:2008</p> <p>ASCII</p> <p>CERTIFICAT 2000 - LXXXI.</p> <p>QUALITATEM</p> <p>www.ascii-qualitem.fr</p>	<p>AQAP 2120 Ed. 3</p> <p>ASCII</p> <p>CERTIFICAT 2000 - LXXXI.</p> <p>QUALITATEM</p> <p>www.ascii-qualitem.fr</p>	<p>NF EN 9100:2010</p> <p>ASCII</p> <p>CERTIFICAT 2012-A-XVII.</p> <p>QUALITATEM</p> <p>www.ascii-qualitem.fr</p>
--	--	---



L'ENGAGEMENT "DÉVELOPPEMENT DURABLE" OUR COMMITMENT TO "SUSTAINABLE DEVELOPMENT"

Optimiser

la consommation des ressources (consommables, électricité, eau, frais généraux...)

Optimizing

resource consumption (consumables, electricity, water, overheads...)

Privilégier

les intervenants locaux (fournisseurs, sous-traitants, transporteurs...)

Encouraging

local businesses (suppliers, subcontractors, shipping...)

Organiser

le recyclage systématique des déchets (par une amélioration continue du processus de tri)

Organizing

systematic recycling of wastes (through constant improvement of waste-sorting processes)

Inscrire

l'épanouissement des collaborateurs au centre des valeurs de l'entreprise

Making

employees' well-being a central concern for the company

Favoriser

les fournisseurs et sous-traitants respectueux de notre charte Développement Durable

Encouraging

suppliers and subcontractors who follow our Sustainable Development charter

Sensibiliser

notre environnement aux enjeux de la Responsabilité Sociétale d'Entreprise (RSE) (clients, fournisseurs, entourage proche...)

Increasing

awareness of the importance of Sustainable Development (customers, suppliers, coworkers...)



LA FRAPPE À FROID

COLD FORMING

La frappe à froid est un procédé de mise en forme par lequel on déforme la matière. À partir d'un fil, un lopin est cisailé par la machine, puis déformé en différents postes par plusieurs frappes successives jusqu'à l'obtention de sa forme finale ; ces déformations extrêmement rapides (quelques centièmes de seconde) s'effectuent en général soit par compression entre le marteau de frappe et la surface de la matrice, soit par fluage autour du poinçon d'extrusion le long de l'intérieur de la matrice. Ainsi des pièces pleines, semi-tubulaires, tubulaires ou à géométries bien spécifiques peuvent être élaborées.

La frappe à froid permet ainsi d'obtenir des pièces finies ou quasiment finies, présentant d'excellentes caractéristiques mécaniques. En effet, un fibrage se crée lors de la déformation de la matière. Ce procédé permet des cadences de production très élevées (jusqu'à 500 pièces à la minute) avec un minimum de déchet.

Aujourd'hui, des pièces mécaniques de plus en plus complexes sont élaborées en frappe à froid grâce à une technicité croissante et à l'application de la méthode des éléments finis.

Cold forming is a shaping process through which materials are deformed. The machine crops a blank from a wire, then deforms it successively until it reaches its final shape; these extremely fast deformations (just a few hundredths of a second) occur in general either by pressing between a punch and a die, or by creeping around an extrusion punch along the inside of a die. In this way, solid, semi-tubular, tubular or specifically shaped parts can be formed. Cold forming provides finished or almost finished parts that present excellent mechanical properties. Grain flow orientation is created by the deformation of the material. This process provides very high production rates (up to 500 parts per minute) with a minimum waste.

Today, increasingly complex mechanical parts can be created via cold forming thanks to greatly improving techniques and to the application of the finite elements simulation method.

TRAITEMENTS DE SURFACES

SURFACE TREATMENTS

Zingage électrolytique, Zingage Fer Noir et Nickelage

Un traitement de surface SANS CHROME VI peut être appliqué sur les rivets en acier, en cuivre et en alliages CuNi. L'épaisseur de la couche déposée est variable et dépend de la tenue souhaitée à la corrosion. L'épaisseur standard est de 3 à 5 µm mais sur demande elle peut être plus importante.

Anodisation

Ce traitement consiste à déposer une couche protectrice colorée sur les rivets en aluminium, les protégeant ainsi sensiblement des agressions atmosphériques.

Laquage

La coloration s'effectue sur tout type de rivets. Le choix des teintes est quasiment illimité, couleurs classiques, tout type de RAL et teintes spéciales sur demande.

Electrolytic Zinc, Black Iron Zinc and Nickel Plate

A surface treatment WITHOUT CHROMIUM VI can be applied to the steel, copper and CuNi rivets.

The thickness of the coating varies and depends on the desired resistance to corrosion. Standard thickness is 3 to 5 microns, but greater thickness can be requested.

Anodization

This treatment consists in applying a coloured protective coating on aluminium rivets, and thereby protecting them significantly from air exposure.

Lacquering

The colouring can be done on any type of rivets. The choice of colours is almost unlimited: classic colours, all types of special and RAL colours on request.



LES RIVETS PLEINS, SEMI-FORÉS & FORÉS SOLID, SEMI-TUBULAR & TUBULAR RIVETS

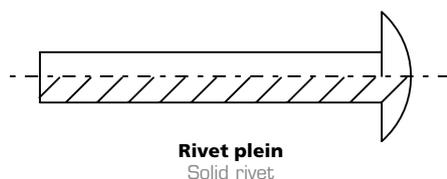
Un rivet est un élément d'assemblage permanent fabriqué selon le principe de la frappe à froid. TPI propose trois types de rivets : les rivets pleins, les rivets semi-forés et les rivets forés.

A rivet is a permanent mechanical fastener manufactured through a cold-forming process. TPI offers three types of rivets: solid rivets, semi-tubular rivets and tubular rivets.

LES RIVETS PLEINS SOLID RIVETS

Le rivet plein se présente sous la forme d'une tige cylindrique pleine, munie à l'une de ses extrémités d'une "tête" qui peut être ronde, plate ou fraisée. Sa longueur est ajustée à l'épaisseur de l'assemblage. Les rivets pleins sont utilisés dans des applications nécessitant un haut niveau de fiabilité et de sécurité. Les structures des avions constituent un domaine d'application typique pour les rivets pleins (la plupart des rivets utilisés dans cette application sont en alliages d'aluminium, titane ou alliages à base de nickel comme le Monel, et à tête ronde ou fraisée). Les rivets pleins en acier sont utilisés dans les structures statiques telles que les ponts, les grues et les armatures des bâtiments. Ces rivets ont une déformation radiale et remplissent généralement le trou, limitant ainsi le mouvement.

Solid rivets consist of a solid cylindrical shaft with a "head" on one end which might be round, flat or countersunk. Their length depends on the thickness of the materials being joined. Solid rivets are used in applications requiring high reliability and safety. Aircraft structural parts are a typical application for solid rivets (most of the rivets used for this type of application are made of aluminium alloy, titanium or nickel-based alloys such as Monel metal, and with dome or countersunk head). Solid steel rivets are used in static structures such as bridges, cranes and building frames. They have a radial deformation and usually fill out the hole which restricts motion

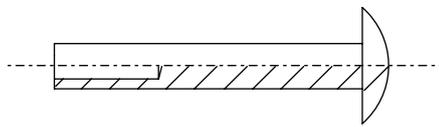


LES RIVETS SEMI-FORÉS & FORÉS

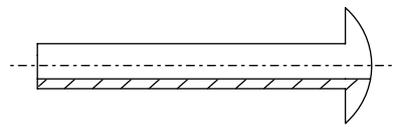
SEMI-TUBULAR & TUBULAR RIVETS

Les rivets semi-forés sont semblables aux rivets pleins, sauf qu'ils possèdent une partie interne creuse du côté opposé à la tête. Le but de cette forme est de réduire la force nécessaire au rivetage. La puissance requise pour sertir un rivet semi-foré est environ 1/4 de celle requise pour un rivet plein. Les rivets semi-forés peuvent également être utilisés comme pivots (recherche d'une articulation) puisque le gonflement du rivet ne s'effectue qu'à l'extrémité de la tige. Les rivets forés vont subir une étape supplémentaire pendant le processus de frappe à froid : un trou cylindrique va percer le rivet de part en part.

Semi-tubular rivets are similar to solid rivets except that they have a partial hole at the tip (opposite the head). The purpose of this hole is to reduce the amount of force needed for riveting. The power needed to apply a semi tubular rivet is about 1/4 of the amount needed to apply a solid rivet. Semi-tubular rivets can also be used as pivots (for a mobile joint) since the swelling of the rivet only occurs at the tail. Tubular rivets go through an additional step during cold-forming process : a cylindrical hole will drill the rivet from end to end.



Rivet semi-foré
Semi-tubular rivet



Rivet foré
Tubular rivet

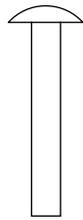


INFORMATIONS TECHNIQUES

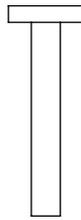
TECHNICAL INFORMATION

LES DIFFÉRENTES FORMES DE TÊTE

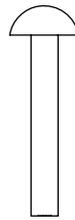
THE DIFFERENT HEAD SHAPES



Tête Goutte de Suif
Truss Head



Tête Plate
Flat Head



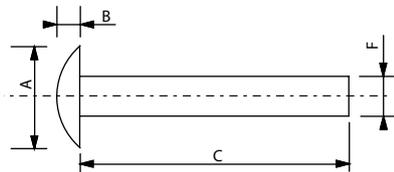
Tête Ronde
Dome Head



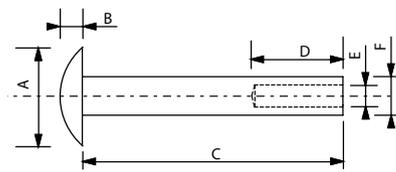
Tête Fraisée
Countersunk Head

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES

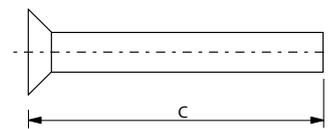
DIMENSIONAL CHARACTERISTICS



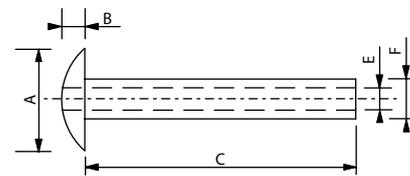
Rivet Plein
Solid Rivet



Rivet Semi-foré
Semi-tubular Rivet



Rivet plein Tête Fraisée
Countersunk Head Solid Rivet



Rivet Foré
Tubular Rivet

A (mm)	Diamètre de la tête Diameter of the head
B (mm)	Épaisseur de la tête Thickness of the head
D (mm)	Profondeur de filage Diameter of the threading
E (mm)	Diamètre intérieur du filage Inside diameter of the threading
C (mm)	Longueur du corps Length of the body
F (mm)	Diamètre du corps Diameter of the body

DIMENSIONS DISPONIBLES

AVAILABLE DIMENSIONS

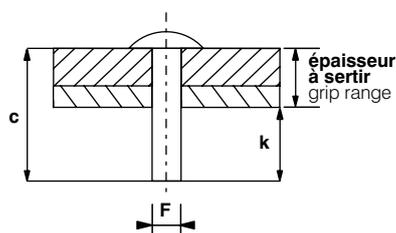
Diamètres Diameters	de 1 à 10 mm from 1 to 10 mm
Longueurs Lengths	de 3 à 100 mm from 3 to 100 mm
Matières proposées Materials available	Aluminium, Acier, Inox, Laiton, Cuivre Aluminium, Steel, Stainless Steel, Brass, Copper
Formes de tête Head shapes	Goutte de suif, Plate, Ronde, Fraisée Truss, Flat, Dome, Countersunk

COMMENT DÉTERMINER LA BONNE LONGUEUR D'UN RIVET

HOW TO DETERMINE THE RIGHT LENGTH OF A RIVET

Cas des rivets en aluminium dans un assemblage en aluminium.

Case of aluminium rivets in an aluminium assembly.



F DIAMÈTRE RIVET RIVET DIAMETER (mm)	k DÉPASSEMENT DÉPASSEMENT (mm)
3	4,5
4	6
5	7,5
6	9

$$c = k + \text{épaisseur à serrer}$$

$$c = k + \text{grip range}$$

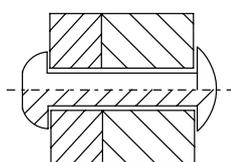
DESCRIPTION DE LA POSE

SETTING DESCRIPTION

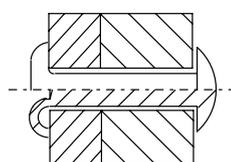
Les éléments à riveter doivent être percés au préalable de façon à pouvoir y insérer la tige du rivet. L'extrémité de la tige est aplatie et élargie par écrasement, pour solidariser les éléments qu'on veut riveter ensemble : c'est le principe du rivetage.

The elements to be riveted have to be pre-drilled so that the rivet shaft can be inserted.

The buck-tail is squeezed until it is flattened and enlarged, to fasten the material to be riveted together: this process is called riveting.



Rivet plein
Solid rivet



Rivet semi-foré
Semi-tubular rivet

CORRESPONDANCE TYPE / DIAMÈTRE

CORRESPONDANCE TYPE / DIAMETER

TYPE	Ø (mm)
1P	10
2P	8
3P	7
4P	6
6P	5
9P	4
11P	3
13P	2,5
14P	2

Ex : 4P 10 → Ø 6 x 10

EXEMPLES D'APPLICATIONS

APPLICATION FIELDS EXAMPLES

DOMAINES APPLICATIONS	EXEMPLES EXAMPLES	GAMME PRODUCT	MATÉRIAUX MATERIALS	PAGE PAGE
NAUTISME, ACCASTILLAGE WATER SPORTS, DECK FITTINGS	FUSIL PLONGÉE SPEARGUN	RIVETS PLEINS	INOX	P. 21
	BATEAU, KAYAK BOAT, KAYAK	RIVETS SEMI-FORÉS	INOX	P. 21
AUTOMOBILE AUTOMOTIVE INDUSTRY	AMÉNAGEMENT INTÉRIEUR CAMION TRUCK INTERIOR FITTING	RIVETS SEMI-FORÉS	ACIER, INOX	P. 21
	AMORTISSEURS VOITURE AUTOMOBILE SHOCK ABSORBERS	RIVETS SEMI-FORÉS	ACIER	P. 21
BÂTIMENT CONSTRUCTION	QUINCAILLERIE FENÊTRES (HUISSERIE) WINDOW HARDWARE (DOOR AND WINDOW FRAMES)	RIVETS SEMI-FORÉS	ACIER, ALU	P. 22
	SERRES AGRICOLES FARM GREENHOUSES	RIVETS BIFURQUÉS	ALU	P. 20
CHAUFFAGE, VENTILATION, AIR CONDITIONNÉ HEATING, VENTILATION AIR CONDITIONING	COMPRESSEUR ET SUPPRESSEUR D'AIR AIR COMPRESSOR AND SUPPRESSOR	RIVETS PLEINS	ACIER, INOX	P. 22
ÉLECTRICITÉ, ÉCLAIRAGE ELECTRICITY, LIGHTING	TENDEURS CÂBLES (ÉLECTRIQUES & TÉLÉPHONIQUES) WIRES TENSIONERS	RIVETS SEMI-FORÉS	ALU	P. 20
	APPLICATION FERROVIAIRE TRAIN APPLICATION	RIVETS FORÉS	INOX	P. 22
ÉLECTROMÉNAGER HOUSEHOLD APPLIANCES	SÈCHE-LINGE DRYER	RIVETS SEMI-FORÉS	INOX, ALU	P. 20
ÉLECTRO-TECHNIQUE ELECTROTECHNICS	COLONNETTE CIRCUIT, DISJONCTEUR CIRCUIT STANDOFF, CIRCUIT BREAKERS	RIVETS SEMI-FORÉS	ALU	P. 21 P. 20
ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL (MACHINES) INDUSTRIAL EQUIPMENT (MACHINERY)	MATÉRIEL MÉDICAL MEDICAL EQUIPMENT	RIVETS SEMI-FORÉS	ACIER	P. 22
ÉQUIPEMENT LOISIRS RECREATIONAL EQUIPMENT	FIXATIONS SKI SKI FASTENERS	RIVETS SEMI-FORÉS	ACIER	P. 21
	CHAUSSURES DE MARCHÉ HIKING SHOES	RIVETS SEMI-FORÉS GOUPILLÉS	ALU	P. 20
	TENTE RÉCEPTION TENT FOR EVENT ORGANISATION	RIVETS SEMI-FORÉS	ACIER	P. 22
	LAMPE SPÉLÉO HEAD TORCH	TUBES	LAITON	P. 21
ARTICLES CULINAIRES COOKING HARDWARE	CASSEROLES PANS	RIVETS PLEINS	ALU, ACIER, INOX	P. 20
SÉCURITÉ SECURITY	MENOTTES HANDCUFFS	RIVETS MÂLE/FEMELLE	INOX	P. 22
MATÉRIEL DE STOCKAGE ET DE MANUTENTION STORAGE EQUIPMENT & WAREHOUSE MATERIAL	ÉCHELLES LADDER	RIVETS SEMI-FORÉS	ACIER	P. 22
	BOÎTES À OUTILS TOOLBOX	RIVETS SEMI-FORÉS	ACIER	P. 22
MOBILIER FURNITURE	AXE ROULETTE, ARMOIRE MÉTALLIQUE CASTER AXLE, METAL CABINET	RIVETS PLEINS ÉPAULÉS	ACIER	P. 20
	CHAISE PLIANTE FOLDING CHAIR	RIVETS SEMI-FORÉS ET PLEINS	ACIER	P. 22
	ÉTENDOIR À LINGE DRYING RACK	RIVETS SEMI-FORÉS	INOX, ACIER	P. 22
MOBILIER URBAIN URBAN FURNITURE	SUPPORT BAC À FLEURS PLANT TUB MOUNT	RIVETS PLEINS	ACIER	P. 21
PUÉRICULTURE CHILD CARE ITEMS	POUSSETTE PUSHCHAIR	RIVETS SEMI-FORÉS	ACIER	P. 20

EXEMPLES D'APPLICATIONS

APPLICATION FIELDS EXAMPLES

RIVETS PLEINS, SEMI-FORÉS & FORÉS RIVETS SPÉCIAUX

SOLID, SEMI-TUBULAR & TUBULAR RIVETS
SPECIAL RIVETS

DEMANDES SPÉCIFIQUES

Nous sommes capables de répondre à toutes les demandes de réalisation de rivets spéciaux.

- Réponse rapide et adaptée d'après un plan ou un cahier des charges.
- De 10 000 à plusieurs millions de pièces.
- Amélioration continue de nos produits et services.

SPECIAL ORDERS

We can meet any kind of requirements in terms of special rivets

- Fast and customized solutions directly off-plan or through customers' technical specifications.
- From 10 000 to several million units.
- Improving continuously our products and services.



EXEMPLES D'APPLICATIONS

APPLICATION FIELDS EXAMPLES



SEMI-FORÉ ALU

Disjoncteur
Circuit breakers



PLEIN ALU, ACIER & INOX

Casserolle
Pan



ALU BIFURQUÉ

Serres
Greenhouses



PLEIN ACIER FAUSSE VIS

Ciseaux
Scissors



SEMI-FORÉ INOX

Sèche-linge
Dryer



SEMI-FORÉ ACIER ZINGUÉ

Ouvre-boîte
Can opener



PLEIN ÉPAULÉ ACIER

Axe de roulette
Caster axle



SEMI-FORÉ ALU

Tendeurs câbles
électriques et
téléphoniques
Electrical &
telephone wires
tensioners



SEMI-FORÉ ALU

Chaussures de sport
Sport shoes



SEMI-FORÉ ACIER

Poussette
Stroller



EXEMPLES D'APPLICATIONS

APPLICATION FIELDS EXAMPLES



SEMI-FORÉ ACIER

Fixations ski
Ski fasteners



PLEIN ACIER

Support bac à fleurs urbains
Plant tub mount



SEMI-FORÉ ALU

Colonette circuit imprimé
Standoff for printed circuit board



SEMI-FORÉ ACIER

Amortisseurs voitures
Automobile shock absorbers



SEMI-FORÉ ACIER

Axe pour volet roulant
Rolling blind axle



SEMI-FORÉ ACIER

Kayak
Kayak



PLEIN INOX

Fusil de plongée
Speargun



SEMI-FORÉ ACIER

Aménagement intérieur camion
Truck interior fitting



ACIER MOLLETÉ

Plaques signalétiques
Identification plates



TUBE LAITON

Lampe spéléo
Head torch



EXEMPLES D'APPLICATIONS

APPLICATION FIELDS EXAMPLES



SEMI-FORÉ ALU

Étendoir à linge
Drying rack



SEMI-FORÉ ALU

Fenêtres
Windows



PLEIN ACIER

Chaise pliante
Folding chair



SEMI-FORÉ ACIER

Tente réception
Tent for event
organisation



SEMI-FORÉ ACIER

Boîte à outils
Toolbox



PLEIN INOX

Compresseur et
suppresseur d'air
Air compressor
and suppressor



SEMI-FORÉ ACIER

Échelle
Ladder



FORÉ INOX

Application
ferroviaire
Train application



MÂLE/FEMELLE INOX

Menottes
Handcuffs



SEMI-FORÉ ACIER

Lit médicalisé
Medical bed



RÉFÉRENCES PRODUITS

PRODUCT REFERENCES

RIVETS SEMI-FORÉS & PLEINS
SEMI-TUBULAR & SOLID RIVETS



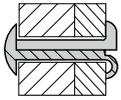
RIVETS SEMI-FORÉS

SEMI-TUBULAR RIVETS

TGS

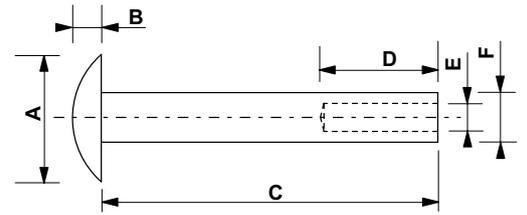
Tête goutte de suif

Truss head



ALUMINIUM, ACIER,
LAITON, CUIVRE,
INOX

ALUMINIUM, STEEL,
BRASS, COPPER,
STAINLESS STEEL



F Ø CORPS BODY Ø	A Ø TÊTE HEAD Ø	B ÉPAISSEUR TÊTE HEAD THICKNESS	C LONGUEUR CORPS BODY LENGTH	D PROFONDEUR FILAGE EXTRUSION DEPTH	E Ø INTÉRIEUR FILAGE INNER EXTRUSION Ø
mm	mm	mm	mm	mm	mm
1,5 (1,5 - 0,1)	3,0 ± 0,15	0,7 ± 0,10	3 - 12	1,5 - 0,5	1,0 - 0,09
2,0 (2,0 - 0,1)	4,0 ± 0,15	0,7 ± 0,10	2 - 30	3,0 - 0,5	1,3 - 0,09
2,5 (2,5 - 0,1)	5,0 ± 0,15	0,8 ± 0,13	3 - 30	3,5 - 0,5	1,6 - 0,09
3,0 (3,0 - 0,1)	5,5 ± 0,15	0,9 ± 0,13	4 - 50	4,5 - 0,7	2,0 - 0,09
4,0 (3,9 - 0,1)	7,9 ± 0,20	1,0 ± 0,13	4 - 50	5,5 - 0,7	2,7 - 0,09
5,0 (4,9 - 0,1)	8,5 ± 0,20	1,5 ± 0,13	5 - 55	6,0 - 0,7	3,5 - 0,12
6,0 (5,9 - 0,1)	10,0 ± 0,20	1,5 ± 0,13	6 - 55	6,0 - 0,7	4,2 - 0,12

Tolérance T sur longueur de corps

Tolerance T on the length of the body

Si/if C > 5,0 mm, T = +0,50 / -0 mm

Si/if C < 5,0 mm, T = +0,30 / -0 mm

Sur les rivets courts, le filage s'arrête à 1 mm de la tête

On shorter rivets, we stop the punching at 1 mm from the head of the rivet

Rivets Inox : côtes différentes
Nous consulter

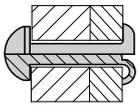
Stainless steel rivets:
different datas - Contact us

Pièces spéciales :
Nous consulter

Special parts:
Contact us

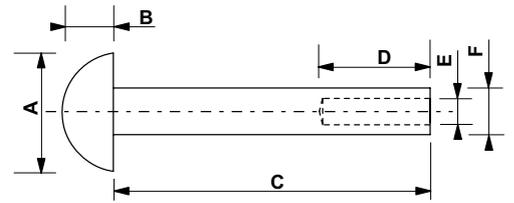
TR

Tête ronde
Domed head



ALUMINIUM, ACIER,
LAITON, CUIVRE,
INOX

ALUMINIUM, STEEL,
BRASS, COPPER,
STAINLESS STEEL



F Ø CORPS BODY Ø	A Ø TÊTE HEAD Ø	B ÉPAISSEUR TÊTE HEAD THICKNESS	C LONGUEUR CORPS BODY LENGTH	D PROFONDEUR FILAGE EXTRUSION DEPTH	E Ø INTÉRIEUR FILAGE INNER EXTRUSION Ø
mm	mm	mm	mm	mm	mm
1,5 (1,5 - 0,1)	3,0 ± 0,15	1,0 ± 0,10	3 - 12	1,5 - 0,5	1,0 - 0,09
2,0 (2,0 - 0,1)	3,5 ± 0,15	1,5 ± 0,10	2 - 30	3,0 - 0,5	1,3 - 0,09
2,5 (2,5 - 0,1)	5,0 ± 0,15	1,8 ± 0,13	3 - 30	3,5 - 0,5	1,6 - 0,09
3,0 (3,0 - 0,1)	5,5 ± 0,15	2,0 ± 0,13	4 - 35	4,5 - 0,7	2,0 - 0,09
4,0 (3,9 - 0,1)	7,6 ± 0,20	3,0 ± 0,13	4 - 45	5,5 - 0,7	2,7 - 0,09
5,0 (4,9 - 0,1)	8,5 ± 0,20	4,0 ± 0,13	5 - 50	6,0 - 0,7	3,5 - 0,12
6,0 (5,9 - 0,1)	10,0 ± 0,25	4,5 ± 0,13	6 - 55	6,0 - 0,7	4,2 - 0,12

Tolérance T sur longueur de corps

Tolerance T on the length of the body

Si/if C > 5,0 mm, T = +0,50 / -0 mm

Si/if C < 5,0 mm, T = +0,30 / -0 mm

Sur les rivets courts, le filage s'arrête à 1 mm de la tête

On shorter rivets, we stop the punching at 1 mm from the head of the rivet

Rivets Inox : côtes différentes
Nous consulter

Stainless steel rivets:
different datas - Contact us

Pièces spéciales :
Nous consulter

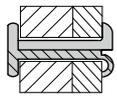
Special parts:
Contact us

RIVETS SEMI-FORÉS

SEMI-TUBULAR RIVETS

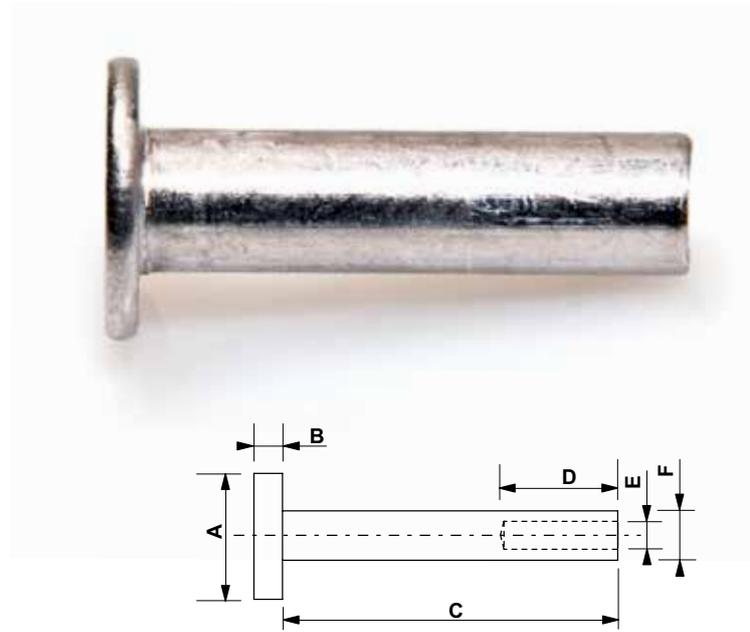
TP

Tête plate
Flat head



ALUMINIUM, ACIER,
LAITON, CUIVRE,
INOX

ALUMINIUM, STEEL,
BRASS, COPPER,
STAINLESS STEEL



F Ø CORPS BODY Ø	A Ø TÊTE HEAD Ø	B ÉPAISSEUR TÊTE HEAD THICKNESS	C LONGUEUR CORPS BODY LENGTH	D PROFONDEUR FILAGE EXTRUSION DEPTH	E Ø INTÉRIEUR FILAGE INNER EXTRUSION Ø
mm	mm	mm	mm	mm	mm
1,5 (1,5 - 0,1)	3,0 ± 0,15	0,5 ± 0,10	3 - 12	1,5 - 0,5	1,0 - 0,09
2,0 (2,0 - 0,1)	3,5 ± 0,15	0,5 ± 0,10	2 - 30	3,0 - 0,5	1,3 - 0,09
2,5 (2,5 - 0,1)	5,0 ± 0,15	0,5 ± 0,13	3 - 30	3,5 - 0,5	1,6 - 0,09
3,0 (3,0 - 0,1)	5,5 ± 0,15	0,5 ± 0,13	4 - 35	4,5 - 0,7	2,0 - 0,09
4,0 (3,9 - 0,1)	7,6 ± 0,20	0,5 ± 0,13	4 - 45	5,5 - 0,7	2,7 - 0,09
5,0 (4,9 - 0,1)	8,5 ± 0,20	1,0 ± 0,13	5 - 50	6,0 - 0,7	3,5 - 0,12
6,0 (5,9 - 0,1)	10,0 ± 0,25	1,0 ± 0,13	6 - 55	6,0 - 0,7	4,2 - 0,12

Tolérance T sur longueur de corps

Tolerance T on the length of the body

Si/if C > 5,0 mm, T = +0,50 / -0 mm

Si/if C < 5,0 mm, T = +0,30 / -0 mm

Sur les rivets courts, le filage s'arrête à 1 mm de la tête

On shorter rivets, we stop the punching at 1 mm from the head of the rivet

Rivets Inox : côtes différentes
Nous consulter

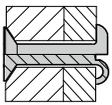
Stainless steel rivets:
different datas - Contact us

Pièces spéciales :
Nous consulter

Special parts:
Contact us

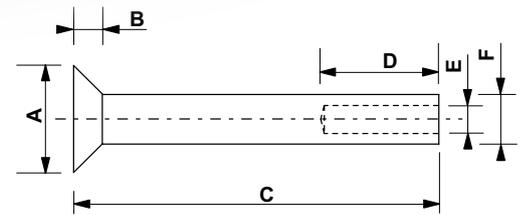
TF 90°

Tête fraisée
Countersunk head



ALUMINIUM, ACIER,
LAITON, CUIVRE,
INOX

ALUMINIUM, STEEL,
BRASS, COPPER,
STAINLESS STEEL



F Ø CORPS BODY Ø	A Ø TÊTE HEAD Ø	B ÉPAISSEUR TÊTE HEAD THICKNESS	C LONGUEUR CORPS BODY LENGTH	D PROFONDEUR FILAGE EXTRUSION DEPTH	E Ø INTÉRIEUR FILAGE INNER EXTRUSION Ø
mm	mm	mm	mm	mm	mm
1,5 (1,5 - 0,1)	3,0 ± 0,20	0,75 ± 0,15	4 - 15	1,5 ± 0,5	1,0 ± 0,10
2,0 (2,0 - 0,1)	4,0 ± 0,15	1,00 ± 0,10	3 - 80	3,0 - 0,5	1,3 - 0,09
2,5 (2,5 - 0,1)	5,0 ± 0,15	1,25 ± 0,13	3 - 80	3,5 - 0,5	1,6 - 0,09
3,0 (3,0 - 0,1)	6,0 ± 0,15	1,50 ± 0,13	3 - 80	4,5 - 0,7	2,0 - 0,09
4,0 (3,9 - 0,1)	8,0 ± 0,20	2,00 ± 0,13	4 - 60	5,5 - 0,7	2,7 - 0,09
5,0 (4,9 - 0,1)	10,0 ± 0,20	2,50 ± 0,13	5 - 60	6,0 - 0,7	3,5 - 0,12
6,0 (5,9 - 0,1)	12,0 ± 0,25	3,00 ± 0,13	6 - 60	6,0 - 0,7	4,2 - 0,12

Tolérance T sur longueur de corps

Tolerance T on the length of the body

Si/if C > 5,0 mm, T = +0,50 / -0 mm

Si/if C < 5,0 mm, T = +0,30 / -0 mm

Sur demande

TF 120°

Rivets Inox : côtes différentes

Nous consulter

Pièces spéciales :

Nous consulter

Upon request

TF 120°

Stainless steel rivets:

different datas - Contact us

Special parts:

Contact us

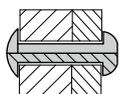
RIVETS PLEINS

SOLID RIVETS

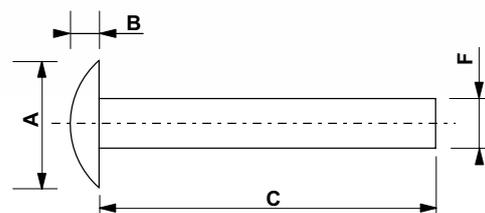
TGS

Tête goutte de suif

Truss head



ALUMINIUM, ACIER, LAITON, CUIVRE, INOX
ALUMINIUM, STEEL, BRASS, COPPER, STAINLESS STEEL



F Ø CORPS BODY Ø	A Ø TÊTE HEAD Ø	B ÉPAISSEUR TÊTE HEAD THICKNESS	C LONGUEUR CORPS BODY LENGTH
mm	mm	mm	mm
1,0 (1,0 - 0,1)	2,0 +0 -0,20	0,50 ± 0,15	4 - 10
1,5 (1,5 - 0,1)	3,0 +0 -0,20	0,75 ± 0,15	4 - 15
2,0 (2,0 - 0,1)	4,0 ± 0,15	1,00 ± 0,10	3 - 80
2,5 (2,5 - 0,1)	5,0 ± 0,15	1,25 ± 0,13	3 - 80
3,0 (3,0 - 0,1)	6,0 ± 0,15	1,50 ± 0,13	3 - 80
3,5 (3,5 - 0,1)	7,0 ± 0,15	1,75 ± 0,13	4 - 60
4,0 (3,9 - 0,1)	8,0 ± 0,20	2,00 ± 0,13	4 - 60
5,0 (4,9 - 0,1)	10,0 ± 0,20	2,50 ± 0,13	5 - 60
5,5 (5,4 - 0,1)	11,0 ± 0,20	2,75 ± 0,13	6 - 60
6,0 (5,9 - 0,1)	12,0 ± 0,25	3,00 ± 0,13	6 - 60
8,0 (7,9 - 0,1)	16,0 ± 0,25	4,00 ± 0,13	8 - 60

Tolérance T sur longueur de corps

Tolerance T on the length of the body

Si/if C > 5,0 mm, T = +0,50 / -0 mm

Si/if C < 5,0 mm, T = +0,30 / -0 mm

Rivets Inox : côtes différentes

Nous consulter

Stainless steel rivets:

different datas - Contact us

Pièces spéciales :

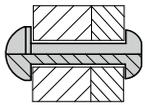
Nous consulter

Special parts:

Contact us

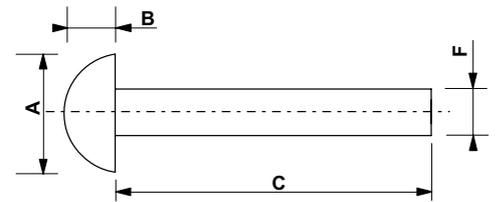
TR

Tête ronde
Domed head



ALUMINIUM, ACIER,
LAITON, CUIVRE,
INOX

ALUMINIUM, STEEL,
BRASS, COPPER,
STAINLESS STEEL



F Ø CORPS BODY Ø	A Ø TÊTE HEAD Ø	B ÉPAISSEUR TÊTE HEAD THICKNESS	C LONGUEUR CORPS BODY LENGTH
mm	mm	mm	mm
1,0 (1,0 - 0,1)	1,8 +0 -0,20	0,7 ± 0,15	4 - 10
1,5 (1,5 - 0,1)	2,7 +0 -0,20	1,1 ± 0,15	4 - 15
2,0 (2,0 - 0,1)	3,5 ± 0,15	1,5 ± 0,10	3 - 80
2,5 (2,5 - 0,1)	4,5 ± 0,15	2,0 ± 0,13	3 - 80
3,0 (3,0 - 0,1)	5,5 ± 0,15	2,5 ± 0,13	3 - 80
3,5 (3,5 - 0,1)	6,5 ± 0,15	2,5 ± 0,13	4 - 60
4,0 (3,9 - 0,1)	7,0 ± 0,20	3,0 ± 0,13	4 - 60
5,0 (4,9 - 0,1)	9,0 ± 0,20	4,0 ± 0,13	5 - 60
5,5 (5,4 - 0,1)	10,0 ± 0,20	4,0 ± 0,13	6 - 60
6,0 (5,9 - 0,1)	11,0 ± 0,25	4,5 ± 0,13	6 - 60
8,0 (7,9 - 0,1)	14,0 ± 0,25	5,5 ± 0,13	8 - 60
10,0 (9,9 - 0,1)	17,0 ± 0,30	7,0 ± 0,13	10 - 100

Tolérance T sur longueur de corps

Tolerance T on the length of the body

Si/if C > 5,0 mm, T = +0,50 / -0 mm

Si/if C < 5,0 mm, T = +0,30 / -0 mm

Rivets Inox : côtes différentes

Nous consulter

Stainless steel rivets:

different datas - Contact us

Pièces spéciales :

Nous consulter

Special parts:

Contact us

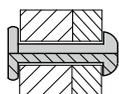
RIVETS PLEINS

SOLID RIVETS

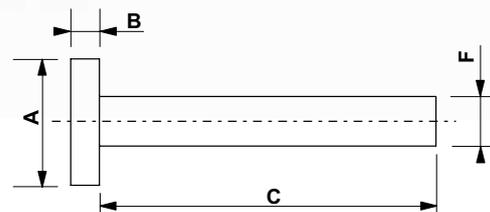
TP

Tête plate

Flat head



ALUMINIUM, ACIER, LAITON, CUIVRE, INOX
ALUMINIUM, STEEL, BRASS, COPPER, STAINLESS STEEL



F Ø CORPS BODY Ø	A Ø TÊTE HEAD Ø	B ÉPAISSEUR TÊTE HEAD THICKNESS	C LONGUEUR CORPS BODY LENGTH
mm	mm	mm	mm
1,0 (1,0 - 0,1)	2,0 +0 -0,20	0,50 ± 0,15	4 - 10
1,5 (1,5 - 0,1)	3,0 +0 -0,20	0,75 ± 0,15	4 - 15
2,0 (2,0 - 0,1)	4,0 ± 0,15	1,00 ± 0,10	3 - 80
2,5 (2,5 - 0,1)	5,0 ± 0,15	1,25 ± 0,13	3 - 80
3,0 (3,0 - 0,1)	6,0 ± 0,15	1,50 ± 0,13	3 - 80
3,5 (3,5 - 0,1)	7,0 ± 0,15	1,75 ± 0,13	4 - 60
4,0 (3,9 - 0,1)	8,0 ± 0,20	2,00 ± 0,13	4 - 60
5,0 (4,9 - 0,1)	10,0 ± 0,20	2,50 ± 0,13	5 - 60
5,5 (5,4 - 0,1)	11,0 ± 0,20	2,75 ± 0,13	6 - 60
6,0 (5,9 - 0,1)	12,0 ± 0,25	3,00 ± 0,13	6 - 60
8,0 (7,9 - 0,1)	16,0 ± 0,25	4,00 ± 0,13	8 - 60

Tolérance T sur longueur de corps

Tolerance T on the length of the body

Si/if C > 5,0 mm, T = +0,50 / -0 mm

Si/if C < 5,0 mm, T = +0,30 / -0 mm

Rivets Inox : côtes différentes

Nous consulter

Stainless steel rivets:

different datas - Contact us

Pièces spéciales :

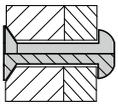
Nous consulter

Special parts:

Contact us

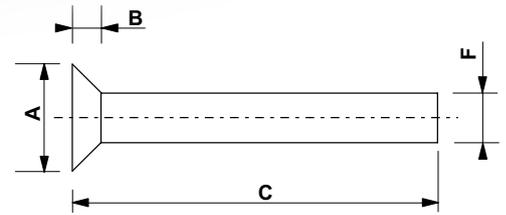
TF 90°

Tête fraisée
Countersunk head



ALUMINIUM, ACIER,
LAITON, CUIVRE,
INOX

ALUMINIUM, STEEL,
BRASS, COPPER,
STAINLESS STEEL



F Ø CORPS BODY Ø	A Ø TÊTE HEAD Ø	B ÉPAISSEUR TÊTE HEAD THICKNESS	C LONGUEUR CORPS BODY LENGTH
mm	mm	mm	mm
1,0 (1,0 - 0,1)	2,0 +0 -0,20	0,50 ± 0,15	4 - 10
1,5 (1,5 - 0,1)	3,0 +0 -0,20	0,75 ± 0,15	4 - 15
2,0 (2,0 - 0,1)	4,0 ± 0,15	1,00 ± 0,10	3 - 80
2,5 (2,5 - 0,1)	5,0 ± 0,15	1,25 ± 0,13	3 - 80
3,0 (3,0 - 0,1)	6,0 ± 0,15	1,50 ± 0,13	3 - 80
3,5 (3,5 - 0,1)	7,0 ± 0,15	1,75 ± 0,13	4 - 60
4,0 (3,9 - 0,1)	8,0 ± 0,20	2,00 ± 0,13	4 - 60
5,0 (4,9 - 0,1)	10,0 ± 0,20	2,50 ± 0,13	5 - 60
5,5 (5,4 - 0,1)	11,0 ± 0,20	2,75 ± 0,13	6 - 60
6,0 (5,9 - 0,1)	12,0 ± 0,25	3,00 ± 0,13	6 - 60
8,0 (5,9 - 0,1)	16,0 ± 0,25	4,00 ± 0,13	8 - 60
10,0 (5,9 - 0,1)	20,0 ± 0,25	5,00 ± 0,13	10 - 100

Tolérance T sur longueur de corps

Tolerance T on the length of the body

Si/if C > 5,0 mm, T = +0,50 / -0 mm

Si/if C < 5,0 mm, T = +0,30 / -0 mm

Rivets Inox : côtes différentes

Nous consulter

Pièces spéciales :

Nous consulter

Stainless steel rivets:

different datas - Contact us

Special parts:

Contact us

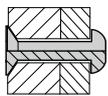
RIVETS PLEINS

SOLID RIVETS

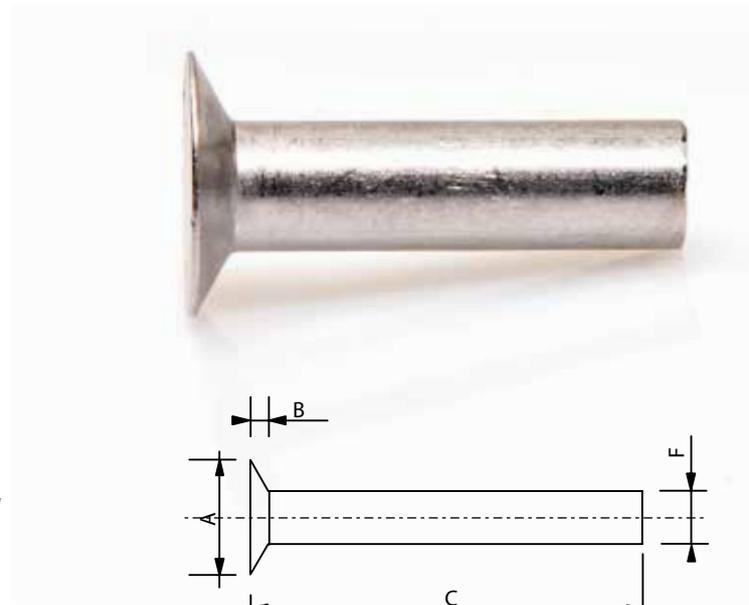
TF 120°

Tête fraisée

Countersunk head



ALUMINIUM, ACIER, LAITON, CUIVRE, INOX
ALUMINIUM, STEEL, BRASS, COPPER, STAINLESS STEEL



F Ø CORPS BODY Ø	A Ø TÊTE HEAD Ø	B ÉPAISSEUR TÊTE HEAD THICKNESS	C LONGUEUR CORPS BODY LENGTH
mm	mm	mm	mm
1,0 (1,0 - 0,1)	2,0 ± 0,15	0,40 ± 0,10	4 - 15
1,5 (1,5 - 0,1)	3,0 ± 0,15	0,50 ± 0,10	4 - 15
2,0 (2,0 - 0,1)	4,5 ± 0,15	0,70 ± 0,10	3 - 80
2,5 (2,5 - 0,1)	5,0 ± 0,15	0,72 ± 0,13	3 - 80
3,0 (3,0 - 0,1)	6,0 ± 0,15	0,86 ± 0,13	3 - 80
3,5 (3,5 - 0,1)	7,0 ± 0,15	1,00 ± 0,13	4 - 60
4,0 (3,9 - 0,1)	8,0 ± 0,20	1,15 ± 0,13	4 - 60
5,0 (4,9 - 0,1)	10,0 ± 0,20	1,44 ± 0,13	5 - 60
5,5 (5,4 - 0,1)	11,0 ± 0,20	1,58 ± 0,13	6 - 60
6,0 (5,9 - 0,1)	12,0 ± 0,25	1,73 ± 0,13	6 - 60
8,0 (5,9 - 0,1)	16,0 ± 0,25	2,31 ± 0,13	8 - 60
10,0 (5,9 - 0,1)	20,0 ± 0,25	2,88 ± 0,13	10 - 100

Tolérance T sur longueur de corps

Tolerance T on the length of the body

Si/if C > 5,0 mm, T = +0,50 / -0 mm

Si/if C < 5,0 mm, T = +0,30 / -0 mm

Rivets Inox : côtes différentes

Nous consulter

Stainless steel rivets:

different datas - Contact us

Pièces spéciales :

Nous consulter

Special parts:

Contact us

AUTRES PRODUITS

OTHER PRODUCTS

**RIVETS AVEUGLES
ÉCROUS & GOUJONS À SERTIR AVEUGLES
OUTILS**
BLIND RIVETS
BLIND RIVETS NUTS & BOLTS
TOOLS



AUTRES PRODUITS

OTHER PRODUCTS

RIVETS AVEUGLES SOLUTIONS STANDARDS ET PERSONNALISÉES

DIMENSIONS DISPONIBLES

Diamètre : de 2,4 à 6,4 mm (7,8 sur demande)

Longueur : de 4 à 100 mm

Matière : Aluminium, Acier, Inox, Cuivre, Laiton, Cupro-nickel

Forme de tête : Ronde, Fraisée, Large, Extra-large, Réduite et Spéciale

BLIND RIVETS STANDARD & CUSTOM SOLUTIONS

AVAILABLE DIMENSIONS

Diameter : from 2,4 to 6,4 mm (7,8 mm on request)

Length : from 4 to 100 mm

Material : Aluminium, Steel, Stainless Steel, Copper, Brass, Copper-nickel

Head shape : Domed, Countersunk, Large, Extra-Large, Reduced and Special



GORIVET

RIVETS STANDARDS
STANDARD RIVETS



GOSTAR

RIVETS ÉCLATÉS
PEEL RIVETS



GOLIGHT

RIVETS ÉTOILÉS
TRIFORM RIVETS



GOMASSE

RIVETS MASSE
KNURLED RIVETS



GOSTRUCTURE

RIVETS DE STRUCTURE
STRUCTURAL RIVETS



GOCAR

RIVETS POUR VÉHICULES
RIVETS FOR BODYWORK



GOVIS

RIVETS CANNELÉS
GROOVED RIVETS



GOSTOP

RIVETS ÉTANCHES
SEALED RIVETS



GODRIVE

RIVETS EXPANSÉS
HAMMERDRIVE RIVETS



GOMULTI

RIVETS MULTI-SERRAGE
MULTI-GRIP RIVETS

**ÉCROUS & GOUJONS À
SERTIR AVEUGLES**
TÊTES STANDARDS &
FRAISÉES / TÊTES RÉDUITES

BLIND RIVET NUTS & BOLTS
STANDARD & COUNTERSUNK
HEADS / REDUCED HEADS



OUTILS DE POSE
PINCES À MAINS, PISTOLETS
OLÉO-PNEUMATIQUES
COFFRETS

TOOLS
HAND TOOLS,
HYDRO PNEUMATIC TOOLS
TOOL CASES



CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE GENERAL TERMS AND CONDITIONS OF SALE

I - OPPOSABILITÉ DES CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

Nos conditions générales de vente régiront seules nos ventes, à l'exclusion des conditions générales d'achat du client et de tout autre document émanant de lui, les dispositions y figurant se trouvant annulées de plein droit et sans formalité.

II - CONCLUSION DU CONTRAT

- II-1 - Les renseignements portés sur les catalogues, notices, barèmes et autres documents ne sont donnés qu'à titre indicatif et n'engagent pas le vendeur.
- II-2 - La commande de l'acheteur est réputée définitive après son acceptation par le vendeur et ce, par téléphone, par télex, par télécopie ou autrement.
- II-3 - En raison de la spécificité de certains produits et services, le vendeur se réserve le droit de notifier à l'acheteur des conditions particulières d'exécution de la commande.
- II-4 - Sauf spécification particulière, les produits commercialisés par le vendeur sont vendus en l'état.

III - CONDITIONS DE LIVRAISON

- III-1 - Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre indicatif et sans garantie du vendeur. Ils sont respectés dans toute la mesure du possible. Les retards ne peuvent, en aucun cas, justifier l'annulation de la commande, ni le paiement d'une indemnité quelconque par le vendeur.
- III-2 - Tous les événements affectant le vendeur, ses fournisseurs et ses prestataires, tels que : arrêt de travail quelconque, lock-out, émeute, mobilisation, guerre, inondation, incendie, accident matériel, épidémie survenant dans les locaux du vendeur, de ses fournisseurs, sous-traitants ou transporteurs, interdiction totale ou partielle des autorités administratives nationales ou internationales, modification des conditions d'importation ou de change, pénurie totale ou partielle des matières premières (ou) d'énergie, limitation de production, rupture d'approvisionnement et, d'une façon générale, toutes circonstances survenant postérieurement à la conclusion du contrat de vente et en empêchant l'exécution en tout ou partie dans des conditions normales par le vendeur, suspendent de plein droit et sans formalité les obligations du vendeur, sa responsabilité étant dérogée de plein droit.
- III-3 - Les marchandises du vendeur sont réputées prises et agréées dans ses magasins dès la conclusion du contrat de vente, cela même en cas de livraison totale ou partielle, franco de port, par transporteur ou par les propres véhicules du vendeur.
- III-4 - Le chargement est sous la responsabilité de celui qui fait circuler le véhicule.
- III-5 - Quelles que soient les conditions et modalités de transport, les marchandises enlevées voyagent, en toutes circonstances, aux risques et périls de l'acheteur.
- III-6 - De convention expresse, le déchargement au lieu de livraison est assuré exclusivement par les soins et sous la responsabilité de l'acheteur quelle que soit la participation apportée aux opérations de déchargement par le chauffeur de l'entreprise du vendeur ou par le chauffeur du transporteur choisi par les soins du vendeur.
- III-7 - La livraison ne peut avoir lieu que si la marchandise est réceptionnée. Dans le cas contraire, le vendeur se réserve le droit de réclamer à l'acheteur qui s'y oblige, les frais correspondant au retour, à la nouvelle présentation de la marchandise et à tous les frais de manutention y afférents.
- III-8 - Aucune réclamation ne peut-être acceptée après le départ du chauffeur si elle n'est pas stipulée sur le bon de livraison. En cas de livraison non conforme à la commande, la marchandise concernée doit être restituée au vendeur, par l'acheteur, dans l'état où elle a été fournie. La responsabilité du vendeur sera celle ci après prévue à l'article VI.
- III-9 - Les livraisons du vendeur sont faites avec les tolérances des fabricants sur quantités, dimensions, épaisseurs et caractéristiques afférentes à la qualité, ce que l'acheteur accepte à ses risques. Le vendeur ne sera pas responsable de la destination et (ou) des conditions d'utilisation spécifiques de la marchandise dès lors que de telles sujétions ne lui auront pas été soulignées par écrit dans la commande.

IV - PRIX ET PAIEMENT

- IV-1 - Sauf convention contraire écrite, les prix du vendeur sont ceux en vigueur au jour de la livraison. Ils peuvent faire l'objet d'une clause de révision.
- IV-2 - Les factures du vendeur sont payables à son Siège Social ou à un représentant de ce dernier.
- IV-3 - Sauf stipulation contraire, les factures du vendeur sont payables net et sans escompte à trente jours fin du mois, date d'expédition de la marchandise. Les factures du vendeur sont majorées, à titre de coût administratif d'établissement des documents de facturation, d'un montant forfaitaire désigné sous l'appellation de «Frais Fixes».
- IV-4 - Tout changement important dans la situation financière ou économique de l'acheteur, par référence aux plafonds d'encours et de garantie données par un organisme d'assurance-crédit, même après exécution partielle des commandes, peut entraîner la révision des conditions de paiement de ces derniers ainsi que l'application de la réserve de propriété pour toutes livraisons à venir.
- IV-5 - Le non paiement d'une échéance entraîne les conséquences suivantes :
 - suspension de l'exécution et de la livraison de toutes les commandes en cours, les parties convenant, en cas que de besoin, de l'invisibilité conventionnelle, - d'échéance du terme pour les effets en cours,
 - reprise des escomptes éventuels,
 - intérêts de retard : ces derniers seront facturés automatiquement, sans mise en demeure préalable, à compter de la date d'échéance d'origine, jusqu'au jour de paiement réel au taux d'intérêt de la Banque Centrale Européenne majoré de 10 points, lesdits intérêts s'entendant hors tous droits et taxes, tous droits et taxes en sus à la charge de l'acheteur et sous la réserve expresse de tous dommages et intérêts. Le montant de l'indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement, en cas de retard de paiement, est fixé à 40 euros. Tout report d'échéance ou toute modification unilatérale des conditions de paiement sans l'accord du vendeur entraînera les mêmes dispositions de la part de ce dernier que le non-paiement d'une échéance.
- IV-6 - Le règlement par billet à ordre n'est permis à l'acheteur que s'il a été expressément prévu par les parties et mentionné sur la facture. Même en ce cas, si le billet à ordre n'est pas parvenu au vendeur dans les trente jours qui suivent l'envoi de la facture, le vendeur peut émettre une lettre de change que l'acheteur est tenu d'accepter selon les conditions prévues aux alinéas 9 et 10 de l'article 124 du Code du Commerce. Toute stipulation contraire est réputée non écrite.
- Le non retour d'un effet de commerce dans le délai légal peut entraîner la suspension de l'exécution et de la livraison de toutes les commandes en cours, les parties convenant de l'invisibilité conventionnelle.
- IV-7 - La vente sera résolue de plein droit et sans formalité si bon semble au vendeur, en cas de non respect par l'acheteur de l'une quelconque des présentes conditions générales de vente ou des conditions particulières de vente et ce, huit jours après une mise en demeure par lettre recommandée avec

Only the document drawn up in French can be legally effective (and must be the subject of the parties' signature).

accusé de réception restée, en tout ou en partie, sans effet pendant ce délai. Les marchandises vendues devront être restituées au vendeur par l'acheteur à première demande, aux frais et risques de l'acheteur.
IV-8 - En cas de recouvrement par voie contentieuse, les sommes dues au vendeur seront majorées de plein droit de 15 % au titre de pénalité, hors tous droits et taxes.
IV-9 - CONDITIONS DE RÈGLEMENTS : 45 jours fin de mois (soit 30 jours fin de mois le 15) ou 60 jours nets date de facture - Paiement comptant : escompte 2 % .

V - CLAUSE DE RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

- V-1 - Le vendeur se réserve expressément le droit de conserver la propriété des marchandises vendues jusqu'au dernier jour de leur parfait paiement, étant précisé qu'au sens de la présente Clause, seul, l'encaissement effectif des chèques et effets de commerce vaudra paiement.
- V-2 - En cas de cessation de paiement de fait ou de droit, comme pour le cas où il laisserait impayée - en tout ou en partie - une seule échéance, l'acheteur s'interdit formellement de continuer à utiliser, à transformer ou à vendre les marchandises dont la propriété est réservée au vendeur, afférentes aux contrats de vente, dont le prix n'est pas encore réglé.
- V-3 - Dès lors que l'acheteur laisserait impayée en tout ou en partie une échéance, le vendeur sans perdre aucun de ses droits, pourra exiger la restitution de la totalité des marchandises correspondant au commande de l'acheteur, non encore réglées, les parties convenant d'une indivisibilité conventionnelle expresse entre toutes les commandes.
- V-4 - Les règlements de l'acheteur, quelle que soit l'imputation que ce dernier serait amené à leur donner ultérieurement et même si leur montant correspond exactement à l'une des factures, s'imputeront en priorité, pour l'application de la présente clause, et par dérogation expresse à l'article 1253 du Code Civil, à celles des factures du vendeur qui correspondent à des marchandises qui auront été utilisées ou revendues, l'imputation par facture s'effectuant elle-même dans la mesure de l'utilisation ou de la revente des marchandises, objet de la facture.
- V-5 - Nonobstant la présente clause, les biens vendus seront aux risques de l'acheteur, dès la sortie du magasin du vendeur. Pendant la durée de la réserve de propriété au profit du vendeur, les biens devront être assurés par l'acheteur, contre tout risque de dommages et de responsabilité, causés ou subis par lesdits biens.
En cas de sinistre partiel, l'acheteur devra assurer à ses frais, la remise en état du bien. Les indemnités d'assurance seront réglées directement par la compagnie d'assurances, entre les mains de l'acheteur, mais après accord écrit du vendeur. En cas de sinistre total, les règlements provenant de la compagnie d'assurance seront acquis au vendeur, sous réserve de tout recours contre l'acheteur.
- V-6 - L'acheteur doit prendre toutes dispositions utiles pour permettre à tout moment, l'identification des marchandises qui lui ont été facturées par le vendeur.
- V-7 - En cas de cessation des paiements de fait ou de droit, de dépôt de bilan, de jugement déclaratif, de redressement ou de liquidation judiciaire ou de mise en application de la loi sur le règlement amiable, l'acheteur devra en aviser immédiatement le vendeur afin qu'un inventaire des marchandises puisse être dressé sans délai et que la clause de réserve de propriété puisse éventuellement être mise en œuvre. Le vendeur pourra également revendiquer entre les mains des sous-acquéreurs, le prix ou la partie du prix des marchandises vendues par lui avec clause de réserve de propriété qui n'aura été ni payé, ni réglé en valeur, ni compensé en compte courant entre l'acheteur et ses sous-acquéreurs. Pour l'exercice de ce droit, l'acheteur s'engage à fournir au vendeur, sans délai, et à la première demande de celui-ci tous les renseignements ou documents utiles concernant les sous-acquéreurs. L'acheteur déclare en outre, avoir parfaite connaissance des Articles 121 et 122 de la Loi numéro 85.98 du 25 janvier 1985, substitués aux Articles 65 et 66 de la Loi numéro 67.563 du 13 juillet 1967 (modifiée par la Loi numéro 80.336 du 12 mai 1980) qui sont ainsi rédigés
- Article 121
« Peuvent être revendiquées, à condition qu'elles se retrouvent en nature, les marchandises consignées au débiteur, soit à titre de dépôt, soit pour être vendues pour le compte du propriétaire. Peuvent également être revendiquées les marchandises si elles se retrouvent en nature, vendues avec une clause subordonnant le transfert de propriété au paiement intégral du prix, lorsque cette clause a été convenue entre les parties dans un écrit établi, au plus tard, au moment de la livraison. Toutefois, il n'y a pas lieu à revendication, si le prix est payé immédiatement ou, au plus tard, à l'issue de la période d'observation initiale, suivant le délai fixé par le Juge-commissaire, l'Administrateur étant tenu de garantir le paiement du prix. »
- Article 122
« Peut être revendiqué, le prix ou la partie du prix des marchandises visées à l'Article 121, qui n'a pas été payé, ni réglé en valeur, ni compensé en compte courant entre le débiteur et l'acheteur. »

VI - CONTRÔLE DE LA QUALITÉ DU PRODUIT

- VI-1 - Tout vice apparent est couvert de plein droit par la réception sans réserve de la marchandise du vendeur.
- VI-2 - Tout défaut inhérent à la matière n'oblige le vendeur qu'au remplacement pur et simple de la marchandise, à l'exclusion de toute participation aux dommages éventuellement subis directs et (ou) indirects.

VII - ATTRIBUTION DE JURIDICTION

En cas de contestation quelconque, la Loi française est seule applicable. Les tribunaux dans le ressort desquels se trouve notre Siège Social seront seuls compétents en cas de contestation, quels que soient les conditions de vente, le mode et le lieu de paiement convenus ou appliqués, même en cas d'appel en garantie et de pluralité de demandeurs ou de défendeurs.

Ce catalogue est un document original et déposé appartenant à TPI; l'imitation ou la création d'un catalogue analogue serait source de confusion et constituerait un acte de concurrence déloyale réprimé par la loi. Toute copie de ce catalogue (une ou plusieurs pages, un extrait ou dans sa totalité) est interdite, sauf sur autorisation écrite de TPI. Tous les produits figurant dans ce catalogue peuvent être modifiés, substitués ou supprimés sans préavis et sans engagement de la responsabilité de TPI. Toutes les informations relatives aux produits (caractéristiques, utilisations, applications, renseignements normatifs, qualitatifs, poids...) sont données à titre indicatif, non exhaustif selon les indications communiquées au jour de l'édition du catalogue. De plus, ces informations sont données sous réserves d'éventuelles erreurs typographiques, d'impression ou de toute autre nature. Par conséquent, ces indications ne peuvent pas être considérées comme des éléments contractuels pouvant engager la responsabilité de TPI. Si une personne physique ou morale souhaite conférer un caractère contractuel à des informations contenues dans ce catalogue, elle doit en faire une demande écrite auprès de TPI, dans ce cas, seule une acceptation écrite de TPI vaudra ce que de droit.

This catalogue is an original and registered document belonging to TPI; imitating or creating a similar catalogue would create confusion and represent an act of unfair competition punishable by law. Any copy of this catalogue (one or more pages, excerpts or the entire document) is prohibited, except upon written authorization by TPI.

All products featured in this catalogue can be modified, substituted or removed without notice and without engaging TPI's responsibility.

All information relating to the products (characteristics, usages, applications, normative or qualitative information, weights, etc.) are only given as a non-exhaustive rough guide, according to the information received by the date of publication of the catalogue. Furthermore, the provided information might be subject to occasional typographical, printing or other types of errors.

Consequently, these indications cannot be considered as contractual elements that could engage TPI's responsibility.

If a natural or artificial person wishes to make the catalogue's information contractual, they need to make a written request to TPI, in which case only a written agreement from TPI shall be legally effective.

COPYRIGHT © 2013. TOUS DROITS RÉSERVÉS TPI

COPYRIGHT © 2013. ALL RIGHTS RESERVED TPI

Direction artistique & réalisation SUBTRACT | www.sub-tract.com

Artistic Direction & Production SUBTRACT | www.sub-tract.com

L'EXPERT EN RIVETAGE

www.tpi-rivets.com

Z.A. Les Fousseaux · 11 et 11bis Avenue des Carreaux
BP 80135
49481 Saint Sylvain d'Anjou Cedex · France

Tél. : +33 (0)2 41 96 19 80 info@tpi-rivets.com
Fax : +33 (0)2 41 96 19 81 www.tpi-rivets.com